УДК 693.6.002.5 ОПРЕДЕЛЕНИЕ ТЕОРЕТИЧЕСКОЙ ПОДАЧИ ВЕРТИКАЛЬНОГО ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНОГО РАСТВОРОНАСОСА С КАЧАЮЩЕЙСЯ НАСОСНОЙ КОЛОНКОЙ

А.В. ГОЛОВКИН (Предприятие Укргазпромстрой АО Укргазпром) А.Г. ОНИЩЕНКО, Д.Г. ТИЩЕНКО, В.Б. НАДОБКО (Полтавский технический университет)

Для определения линейных координат, скоростей и ускорений Полтавском разработанного в техническом университете звеньев вертикального однопоршневого дифференциального растворонасоса с качающейся насосной колонкой, кинематическая схема которого представлена 1. воспользуемся на рис. аналитическим методом кинематических передаточных определения функций ДЛЯ плоских рычажных механизмов.



Рис. 1. Кинематическая схема растворонасоса с качающейся насосной колонкой

Сущность данного метода заключается в том, что линейные координаты и ускорения звеньев определяются в виде аналитических выражений, которые содержат конечное число алгебраических или тригонометрических операций.

Исходными данными являются кинематическая схема насоса (рис. 1), размеры звеньев и значения обобщённых координат шарнира С механизма, вычисляемые по следующим формулам (рис. 2):

$$\mathbf{X}_{\mathrm{C}} = \mathbf{b}_{2} - \mathbf{r} \cdot \cos(\alpha), \qquad \mathbf{Y}_{\mathrm{C}} = \mathbf{b}_{5} + \mathbf{r} \cdot \sin(\alpha). \qquad (1)$$

Векторное представление кинематической схемы, изображённое на рис. 2, позволяет определить аналитические выражения для координат и скоростей характерных точек механизма. Необходимые при этом значения промежуточных величин определяются приведёнными ниже зависимостями:

$$\mathbf{EC} = \sqrt{\mathbf{X}_{c}^{2} + (\mathbf{b}_{1} - \mathbf{Y}_{c})^{2}}, \qquad (2)$$

$$\alpha_1 = \arccos \frac{\mathbf{b}_3^2 + \mathbf{E}\mathbf{C}^2 - \mathbf{b}_7^2}{2 \cdot \mathbf{b}_3 \cdot \mathbf{E}\mathbf{C}} , \quad \alpha_2 = \arccos \frac{\mathbf{b}_1 - \mathbf{Y}_C}{\mathbf{E}\mathbf{C}} . \tag{3}$$



Рис. 2. Векторное представление механизма в декартовых координатах

Координаты верхнего шарнира насосной колонки

$$\mathbf{X}_{\mathrm{K}} = \mathbf{b}_{4} \cdot \sin(\mathbf{\alpha}_{1} + \mathbf{\alpha}_{2}), \quad \mathbf{Y}_{\mathrm{K}} = \mathbf{b}_{1} - \mathbf{b}_{4} \cdot \cos(\mathbf{\alpha}_{1} + \mathbf{\alpha}_{2}). \tag{4}$$

Изменение длины насосной колонки описывается выражением

$$KP = \sqrt{(b_6 - X_K)^2 + Y_K^2}.$$
 (5)

Координаты перемещения нижней осевой точки N поршня будут следующими:

$$\mathbf{X} = \mathbf{X}_{K} \cdot \left(\mathbf{1} - \frac{\mathbf{b}_{8}}{\mathbf{KP}}\right) + \frac{\mathbf{b}_{6} \cdot \mathbf{b}_{8}}{\mathbf{KP}}, \qquad \mathbf{Y} = \mathbf{Y}_{K} \cdot \left(\mathbf{1} - \frac{\mathbf{b}_{8}}{\mathbf{KP}}\right). \tag{6}$$

Построенный на основании зависимостей (6) график (рис. 3) описывает перемещение точки N поршня в пространстве. Здесь наглядно видно, что кинематическая схема насоса спроектирована так, что во время работы насосная колонка отклоняется только влево от своего вертикального положения (точка N (200.000; 136.001)), причём в верхней мёртвой точке отклонение поршня от вертикали больше чем в нижней.

Движение исследуемой точки поршня вдоль оси насосной колонки (рис. 4) описывается выражением

$$\mathbf{S} = \sqrt{\left(\mathbf{b}_1 - \mathbf{X}\right)^2 + \mathbf{Y}^2} \,, \tag{8}$$

которое фактически показывает изменение расстояния от рабочего среза поршня до оси нижнего шарнира насосной колонки.



Рис. 3. График перемещения точки N поршня в пространстве

График перемещения поршня (рис. 4) вдоль оси насосной колонки представляет собой плавную циклическую кривую, которая отличается от синусоиды более расширенной нижней и зауженной верхней частью.

Для получения зависимости подачи насоса от угла поворота кривошипа необходимо в результате решения приведённой ниже системы уравнений (9) определить скорость v движения поршня как первую производную от выражения (8):

$$\frac{d}{d\alpha} X_{\rm C} = \mathbf{r} \cdot \sin(\alpha),$$

$$\frac{d}{d\alpha} Y_{\rm C} = \mathbf{r} \cdot \cos(\alpha),$$

$$\frac{d}{d\alpha} EC = \frac{X_{\rm C} \cdot dX_{\rm C} - (\mathbf{b}_1 - Y_{\rm C}) \cdot dY_{\rm C}}{\sqrt{X_{\rm C}^2 + (\mathbf{b}_1 - Y_{\rm C})^2}},$$

$$\frac{d}{d\alpha} \alpha_1 = \frac{\frac{d}{d\alpha} EC \cdot (\mathbf{b}_3^2 + EC^2 - \mathbf{b}_7^2) - 2 \cdot EC^2 \cdot \frac{d}{d\alpha} EC}{EC \cdot \sqrt{(2 \cdot \mathbf{b}_3 \cdot EC)^2 - (\mathbf{b}_3^2 + EC^2 - \mathbf{b}_7^2)^2}},$$

$$\frac{d}{d\alpha}\alpha_{2} = \frac{\frac{d}{d\alpha}Y_{C} \cdot EC + \frac{d}{d\alpha}EC \cdot (b_{1} - Y_{C})}{EC \cdot \sqrt{EC^{2} - (b_{1} - Y_{C})^{2}}},$$

$$\frac{d}{d\alpha}X_{K} = b_{4} \cdot \cos(\alpha_{1} + \alpha_{2}) \cdot \left(\frac{d}{d\alpha}\alpha_{1} + \frac{d}{d\alpha}\alpha_{2}\right),$$

$$\frac{d}{d\alpha}Y_{K} = b_{4} \cdot \sin(\alpha_{1} + \alpha_{2}) \cdot \left(\frac{d}{d\alpha}\alpha_{1} + \frac{d}{d\alpha}\alpha_{2}\right),$$

$$\frac{d}{d\alpha}KP = \frac{Y_{K} \cdot \frac{d}{d\alpha}Y_{K} - (b_{6} - X_{K}) \cdot \frac{d}{d\alpha}X_{K}}{\sqrt{(b_{6} - X_{K})^{2} + Y_{K}^{2}}},$$

$$\frac{d}{d\alpha}X = \frac{d}{d\alpha}X_{K} \cdot \left(1 - \frac{b_{8}}{KP}\right) + \frac{b_{8} \cdot \frac{d}{d\alpha}KP \cdot (b_{6} - X_{K})}{2 \cdot KP^{2}},$$

$$\frac{d}{d\alpha}Y = \frac{d}{d\alpha}Y_{K} \cdot \left(1 - \frac{b_{8}}{KP}\right) - \frac{Y_{K} \cdot b_{8} \cdot \frac{d}{d\alpha}KP}{2 \cdot KP^{2}},$$

$$v = \frac{d}{d\alpha}S = \frac{Y \cdot \frac{d}{d\alpha}Y - (b_{1} - X) \cdot \frac{d}{d\alpha}X}{\sqrt{(b_{1} - X)^{2} + Y^{2}}}.$$
S, MM
$$105.968$$

$$0$$

$$\pi$$

Рис. 4. График зависимости хода поршня от угла поворота кривошипа

Теоретическая подача насоса (рис. 5) определяется как произведение модуля скорости v на площадь подающей поверхности поршня

$$\mathbf{Q}_{\mathrm{T}} = |\mathbf{v}| \cdot \mathbf{S} \,. \tag{11}$$

При движении поршня вверх подача осуществляется разностью площадей поперечных сечений поршня и его штока, а при движении

вниз – за счёт разности площадей поперечных сечений рабочей и компенсационной камер.



Рис. 5. График мгновенной подачи насоса

График (рис. 5) наглядно показывает, что прохождение поршнем нижней мёртвой точки происходит более плавно, чем верхней. Расхождение в величинах подачи при прямом и обратном ходе поршня связано с различием нагнетающих площадей и составляет ~ 5 %.

Действительная подача будет несколько отличаться от теоретической, поскольку она зависит не только от закона движения поршня, но и учитывает запаздывание закрытия клапанов и ненаполнение рабочей камеры.

Проведённый анализ кинематической схемы растворонасоса свидетельствует о некоторой несимметричности её работы, которая может быть устранена изменением соотношения размеров её элементов (например, вектора $\bar{\mathbf{b}}_6$, соотношения площадей поперечного сечения поршня и его штока и т.п.). Однако, оптимизация кинематической схемы должна быть направлена в первую очередь на устранение влияния инерционных сил, возникающих при качании насосной колонки, на увеличение времени срабатывания клапанов.

$$\frac{d^2}{d\alpha^2} Xc = r \cdot \sin(\alpha); \qquad \frac{d^2}{d\alpha^2} Yc = r \cdot \cos(\alpha). \qquad (12)$$