

МОДЕРНІЗАЦІЯ ПРИВОДА РЕВОЛЬВЕРНОГО ПРЕСА ДЛЯ ФОРМУВАННЯ НАПІВФАБРИКАТІВ КЕРАМІЧНОЇ ЦЕГЛИ

Актуальність полягає в розробці преса призначеного для якісного пресування (виготовлення) напівфабрикату. Модернізована конструкція преса являється машиною безперервної дії аналогічною до вакуум-пресів розглянутих конструкцій вище. Перевагою в даній машині є те, що якість пресування напівфабрикату набагато вища ніж у існуючих вакуум-пресів [1, 2, 3] через більший тиск на оброблювану суміш, тобто якість напівфабрикату при випресовці не гірша ніж на вакуум-пресах.

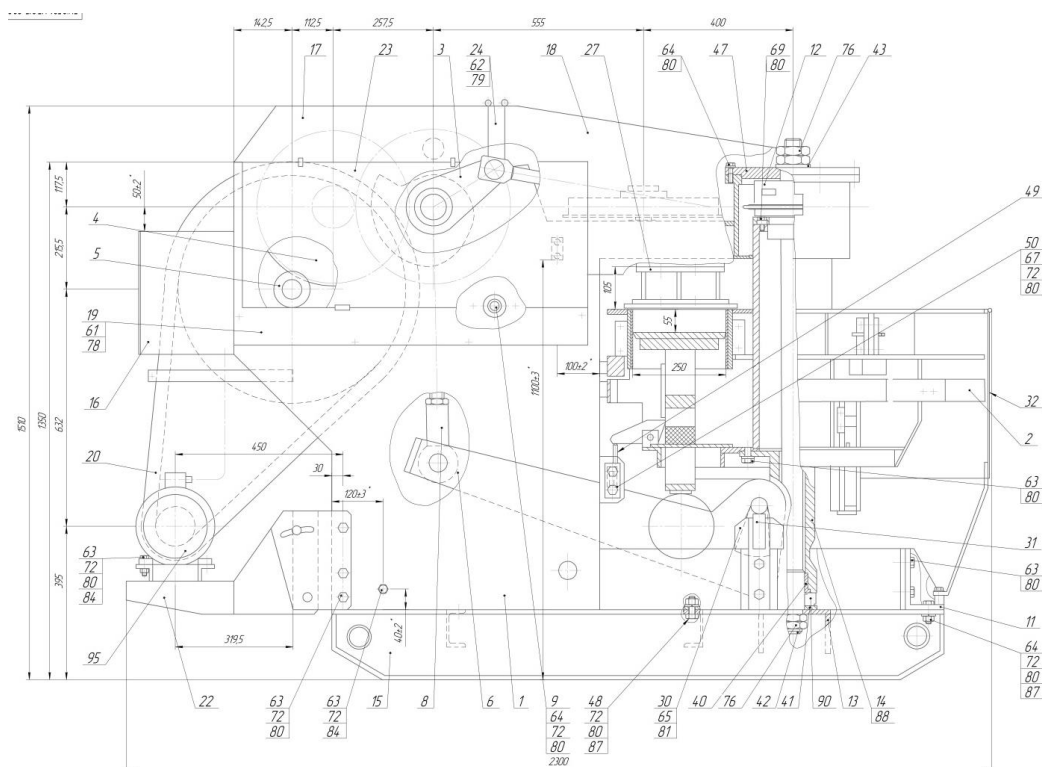


Рис. 1. Вид загальний револьверного преса для формування напівфабрикатів керамічної цегли.

Напівфабрикат який пресується на вакуум-пресах виходить не повністю сформованим і проходить ще раз пресування на допресовочному пресі для при-дання напівфабрикату правильної форми, а також необхідної міцності. При цьому виникають допоміжні економічні затрати, що в наш час являється недоречним.

Також розроблювана конструкція преса являється економічною, так як потужність привода у декілька разів менша ніж у пресів-аналогів.

Використання таких пресів можливе як на великих цегляних заводах так і в мало серійному виробництві тобто на невеличких заводах по виготовленню цегли. Простота в обслуговуванні малі габаритні розміри по відношенню до аналогів-пресів надають нам підстави у розробці (модернізації) нової конструкції преса для ефективного пресування цегли.

Література

1. Сапожников М.Я. Механічне устаткування підприємств будівельних матеріалів виробів і конструкцій. – М.: Висш. шк., 1971 р. – 376 с.

2. Сапожников М.Я., Дроздов Н.Е. Довідник по устаткуванню заводів будівельних матеріалів. – М.: Стройиздат, 1970 р. – 219 с.

3. Система технічного обслуговування і ремонту устаткування підприємств промисловості будівельних матеріалів. – Вып I. Частины 1,2. – М., 1987 р. – 380 с.